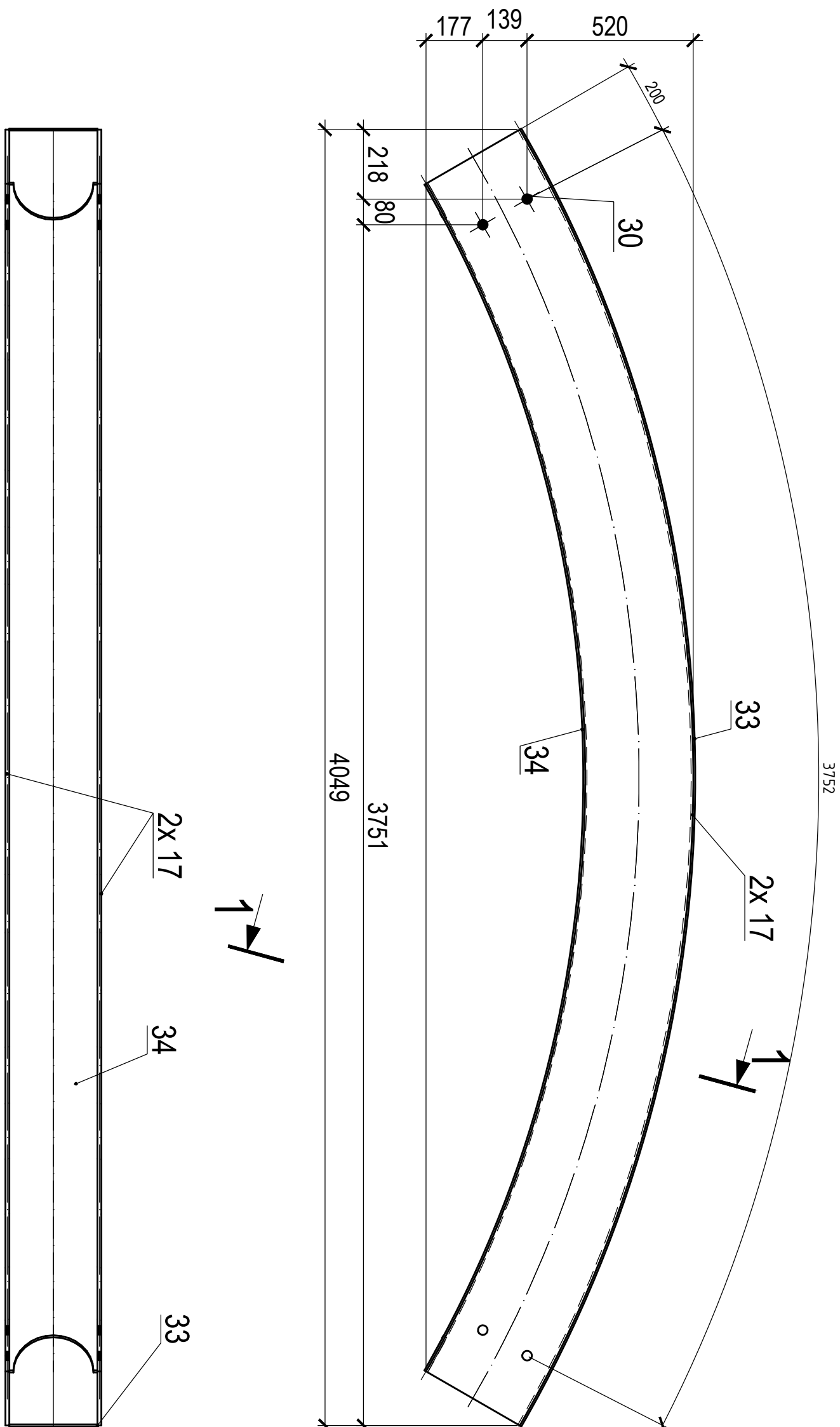
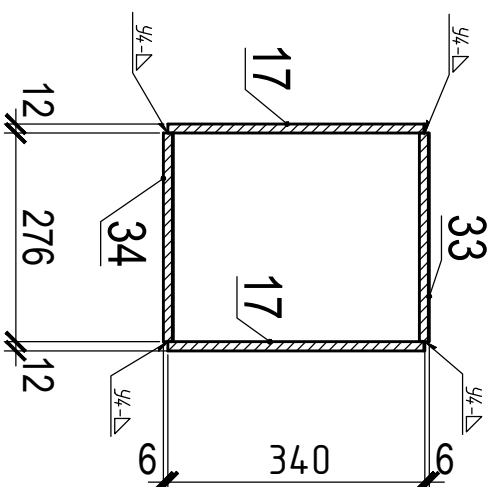


Марка БЛН1-1 (5 шт.)



—
|
—



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кот-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.		
БГН1-1	33	1		1276х12	4246	110.2	110.2	С245	
	34	1		1276х12	3892	101	101	С245	
	17	2		1338х12	4240	129.4	258.7	С245	
		Вес сварных швов		1%		4.7		474.7	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
I276x12	1056.4	C245	
I338x12	1293.7	C245	
На сварные швы:		23.5	
Итого:	2373.6		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кон-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
БГЛ-1	5	474,7	2373,6
Общий вес		2373,6	

1. Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СПБЗ-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
2. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
3. Острые кромки деталей и отверстий пригнупить по R=1мм.
4. Все металлоконструкцию окрасить грунтом ГФ-02-1-42 (слоя)
5. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКС СПБЗ-101-98.
6. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-7
7. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

3650-05-КМ2-КМД									
2105-2015-СПП -КМ-КМД									
Изм.	Коп.уч.	Лист	Листок	Подпись	Дата	ГРУППЫ ПРОФИЛЬ БГН-1			
Гл.Инженер					06.01.2017				
Гл.Констр.					06.01.2017				
					06.01.2017				
					06.01.2017				
Н.Констр.					06.01.2017	Лист 34			
Вед.Констр					06.01.2017				
Констр.					06.01.2017				
						Листов			